



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 03.09.2012

1. Zamawiający

MANEX Sp. z o.o.
Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków
NIP: 6760078040
REGON: 003879317
www.manex.com.pl

2. Osoba do kontaktu

Janusz Nowak
tel.661 302 001

3. Tytuł projektu: „Wzrost innowacyjności i konkurencyjności MANEX sp. z o.o. poprzez wdrożenie wyników prac B+R w zakresie innowacyjnych produktów dla taboru szynowego”.

Projekt jest realizowany w ramach działania 2.2 B Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego: Projekty inwestycyjne przedsiębiorstw z zakresu B +R.

4. Przedmiot zamówienia

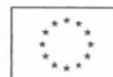
4.1. Nazwa przedmiotu zamówienia

Dostawa linii technologicznej do produkcji innowacyjnych produktów bezhalogenowych - przewodów usieciowanych radiacyjnie i termicznie dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia.

4.2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **linia technologiczna** do produkcji innowacyjnych produktów bezhalogenowych - przewodów usieciowanych radiacyjnie i termicznie dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia składająca się z następujących elementów:

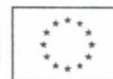
1. Urządzenie zdawcze trawersujące – 1 szt.
2. Odciąg podający – 1 szt.
3. Wytłaczarka – wielkość ślimaka \varnothing 75 mm – 1 szt.
4. Wytłaczarka - wielkość ślimaka \varnothing 32 mm – 1 szt.
5. Wytłaczarka - wielkość ślimaka \varnothing 25 mm – 1 szt.
6. Głowica 45 mm – 1 szt.
7. Głowica 25 mm – 1 szt.
8. Głowica 16 mm – 1 szt.
9. Wanna gorąca dosuwna – 1 szt.
10. Wanna chłodząca ze zdmuchiowaniem – 1 szt.
11. Odciąg ciągnący – 1 szt.
12. Nawijarka trawersująca – 1 szt.
13. Talkownica – 1 szt.
14. Licznik metrów – 1 szt.
15. Tester izolacji – 1 szt.
16. Głowica pomiarowa średnicy – 1 szt.
17. Drukarka napisów – 1 szt.
18. Szafy sterujące z pulpitem – 1 komplet
19. Magazyn przewodu nad linią – 1 szt.
20. Wyciąg – 1 szt.



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

4.3. Minimalne wymagania techniczne dla urządzeń wchodzących w skład linii technologicznej

Nazwa środka trwałego	Ilość sztuk	Cechy i parametry techniczne – minimalne wymagania techniczne
1. Urządzenie zdawcze trawersujące	1	Urządzenie napędzane trawersujące do szpul o średnicy do 1250 mm, prędkość zdawania regulowana wraz z prędkością linii. Możliwość zakładania szpul mniejszych, mocowanie w kłach, prędkość zdawania dostosowana do parametrów odciągu, w zakresie do ok. 180 m/min.
2. Odciąg podający	1	Urządzenie musi zapewnić utrzymanie stałej prędkości i sił między odciągami. Równocześnie odciąg musi mieć możliwość zamykania i otwierania gąsienic w trakcie zbrojenia linii.
3. Wytłaczarka -fi 75 mm	1	Średnica ślimaka 75 mm – 25D, typu megalon. Możliwość założenia głowicy, regulacja obrotów z pulpitu linii, dobór profilu temperaturowego minimum 3-4 stref. Zakres nastaw temperatur z dokładnością +/- 1-2 st.C. Grzanie i chłodzenie cylindra, chłodzenie strefy zasypu.
4. Wytłaczarka - fi 32 mm	1	Średnica ślimaka 32 mm – 25D, typu megalon. Możliwość założenia głowicy, regulacja obrotów z pulpitu linii, dobór profilu temperaturowego minimum 3-4 stref. Zakres nastaw temperatur z dokładnością +/- 1-2 st.C. Grzanie i chłodzenie cylindra, chłodzenie strefy zasypu.
5. Wytłaczarka - fi 25 mm	1	Średnica ślimaka 32 mm – 25D, typu megalon. Możliwość założenia głowicy, regulacja obrotów z pulpitu linii, dobór profilu temperaturowego minimum 3-4 stref. Zakres nastaw temperatur z dokładnością +/- 1-2 st.C. Grzanie i chłodzenie cylindra, chłodzenie strefy zasypu.
6. Głowica 45 mm	1	Do przewodów o średnicy do ok. 40 mm. Możliwość zakładania narzędzi /patryca-matryca/ do izolacji pojedynczej oraz dla dwóch i trzech wytłaczarek.
7. Głowica 25 mm	1	Do przewodów o średnicy do ok. 20 mm. Możliwość zakładania narzędzi /patryca-matryca/ do izolacji pojedynczej oraz dla dwóch i trzech wytłaczarek.
8. Głowica 16 mm	1	Do przewodów o średnicy do ok. 15 mm. Możliwość zakładania narzędzi /patryca-matryca/ do izolacji pojedynczej oraz dla dwóch i trzech wytłaczarek
9. Wanna gorąca dosuwna	1	Zapewnić musi stabilizację (w pierwszej strefie) temp. wody chłodzącej żyłą w zakresie 60-90 st.C. Obieg wody zamknięty. Zapewniona blokada przed grzaniem przy niskim poziomie wody. Ochrona PE.
10. Wanna chłodząca ze zdmuchiwaniami	1	Minimalna długość 6 m. Wanna pojedyncza bez nawrotów z przegrodami spiętrzającymi wodę, możliwość założenia podtrzymania przewodu w wannie.
11. Odciąg ciągnący	1	Urządzenie musi zapewnić utrzymanie stałej prędkości i sił między odciągami. Równocześnie odciąg musi mieć możliwość zamykania i otwierania gąsienic w trakcie zbrojenia linii. Prędkość regulowana z pulpitu linii oraz korygowana automatycznie od pomiaru średnicy. Wymagany zakres regulacji prędkości 1-180 m/min +/- 10% dla układu korekcji
12. Nawijarka	1	Urządzenie napędzane trawersujące do szpul o średnicy do 1600 mm,



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Małopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007 -2013 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Nazwa środka trwałego	Ilość sztuk	Cechy i parametry techniczne – minimalne wymagania techniczne
trawersująca		prędkość nawijania regulowana wraz z prędkością linii. Możliwość zakładania szpul mniejszych, mocowanie w kłach, prędkość dostosowana do parametrów odciągu, w zakresie do ok. 180 m/min. Współpraca z magazynem przewodu nad wannami w linii.
13. Talkownica	1	Wymagane podgrzewanie talku i spiętrzanie w strefie przejścia żyły lub skrętki przed powlekaniami. Sterowanie grzaniem niezależne od napędu, szczotki zgarniające nadmiar zsypujące talk do pojemnika.
14. Licznik metrów	1	Pomiar długości dla przewodów o średnicy do 20 mm. System gąsienicowy lub z trzema rołkami. Rozdzielczość – minimum 0,1 m
15. Tester izolacji	1	Zakres regulacji napięcia min. 1-10 kV. Średnica prześwitu – minimum do 25 mm. Sygnalizacja przebicia, zadawanie napięcia próby – zdalne z panelu operatora.
16. Głowica pomiarowa średnicy	1	zapewnienie pomiaru średnicy przewodu on-line, bezdotykowo, w zakresie do ok. 25 mm, z rozdzielczością min. 0,1 mm. Wskazana regulacja prędkości linii w zależności od błędu pomiarowego celem utrzymania wymiaru w zadanej tolerancji.
17. Drukarka napisów	1	Możliwość tworzenia tekstu na monitorze, typ z atramentem, druk on-line. Synchronizacja z prędkością linii, możliwość tworzenia znaków niestandardowych.
18. Szafy sterujące z pulpitem, kpl.	1	Zapewnienie sterowania i napędu całej linii wytłaczarkowej oraz komunikacji z operatorem – poprzez panel dotykowy. Sterowanie z zastosowaniem PLC. Komplet szaf sterowniczych wraz z pulpitem
19. Magazyn przewodu nad linią	1	zapewnia magazynowanie przewodu w trakcie wymiany szpuli na nawijarce. Wskazane umieszczenie w strefie wanny. Dopuszcza się konieczność obniżania prędkości linii.
20. Wyciąg	1	Wyciąg nad głowicą z możliwością podpięcia do zewnętrznego systemu wyciągowego – min. wymiary 0,5 x 0,2 m. (0,1 m ²).

5. Termin, miejsce i sposób składania ofert do dnia **15.03.2013r.** osobiście/drogą pocztową na adres: **MANEX Sp. z o.o.**, Al. Słowackiego 39, 31-159 Kraków lub emailiem na adres nowjaniu@gmail.com.

6. Sposób przygotowania oferty

Oferent może składać ofertę kompleksową, na wszystkie urządzenia linii technologicznej lub dopuszcza się składanie ofert częściowych w następujący sposób:

- oferta w zakresie pozycji wskazanych w punkcie 4 w opisie przedmiotu zamówienia o numerach od 1 do 13 oraz 16i od 18 do 20 (oferta musi zawierać wszystkie urządzenia wymienione w tych punktach)
- oferta w zakresie pozycji wskazanej w punkcie 4 w opisie przedmiotu zamówienia o numerze 14
- oferta w zakresie pozycji wskazanej w punkcie 4 w opisie przedmiotu zamówienia o numerze 15
- oferta w zakresie pozycji wskazanej w punkcie 4 w opisie przedmiotu zamówienia o numerze 17

7. Kryteria oceny ofert

7.1 Cena 100%