



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Śląskie.
Pozytywna energia

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



„Wdrożenie w firmie MANEX Sp. z o.o. innowacyjnej technologii produkcji bezhalogenowych usieciowanych przewodów dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013

ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 17.09.2012

1. Zamawiający

MANEX Sp. z o.o.
Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków
NIP: 6760078040
REGON: 003879317
www.manex.com.pl

2. Osoba do kontaktu

Janusz Nowak
tel.661 302 001

3. Tytuł projektu: „Wdrożenie w firmie MANEX sp. z o.o. innowacyjnej technologii produkcji bezhalogenowych usieciowanych przewodów dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia”.

Projekt jest realizowany w ramach działania 1.2.3 Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego: Innowacje w mikroprzedsiębiorstwach i MSP.

4. Przedmiot zamówienia

4.1. Nazwa przedmiotu zamówienia

Dostawa linii technologicznej do produkcji innowacyjnych produktów bezhalogenowych - przewodów usieciowanych radiacyjnie i termicznie dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia.

4.2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **linia technologiczna** do produkcji innowacyjnych produktów bezhalogenowych - przewodów usieciowanych radiacyjnie i termicznie dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia składająca się z następujących elementów:

- 1) Urządzenie zdawcze do szpul o średnicy do 1250 mm -1 szt.
- 2) Urządzenie zdawcze do szpul o średnicy do 630 mm -2 szt.
- 3) Kompensator lekki -1 szt.
- 4) Kompensator ciężki -1 szt.
- 5) Talkownica -1 szt.
- 6) Zespół rolek wejściowych-1 zestaw
- 7) Urządzenie zdawcze folii estrafołowej -1 szt.
- 8) Wytłaczarka - wielkość ślimaka \varnothing 32 -1 szt.
- 9) Wytłaczarka - wielkość ślimaka \varnothing 25 -1 szt.
- 10) Głowica wytłaczarki -1 szt.
- 11) Wanna wody gorącej -1 szt.
- 12) Wanna chłodząca -1 szt.
- 13) Obieg wody chłodzącej -1 szt.

„Wdrożenie w firmie MANEX Sp. z o.o. innowacyjnej technologii produkcji bezhalogenowych usieciowanych przewodów dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013

- 14) Odciąg kołowy -1 szt.
- 15) Tester wysokonapięciowy -1 szt.
- 16) Drukarka napisów -1 szt.
- 17) Kompensator - 1 szt.
- 18) Krążkarka- 1 szt.
- 19) Licznik metrów legalizowany - 1 szt.
- 20) Szafy sterownicze z pulpitem - 1 komplet (składający się z 3 sztuk szaf wraz z pulpitem)
- 21) Wyciąg-1szt.

4.3. Minimalne wymagania techniczne dla urządzeń wchodzących w skład linii technologicznej

Lp.	Nazwa środka trwałego	Ilość sztuk	Cechy i parametry techniczne – minimalne wymagania techniczne
1.	Urządzenie zdawcze do szpul o średnicy do 1250 mm	1	Urządzenie napędzane, prędkość zdawania regulowana wraz z prędkością linii. Możliwość zakładania szpul mniejszych, mocowanie w kłach, prędkość zdawania dostosowana do parametrów odciągu, sterowana kompensatorem.
2.	Urządzenie zdawcze do szpul o średnicy do 630 mm	2	Urządzenie napędzane, z regulowaną siłą zdawania żył, dopasowujące prędkość do prędkości linii. Przystosowane do szpul ciągarniczych i maszynowych, siła naciągu żyły regulowana ciśnieniem na kompensatorze, mocowanie szpuli na trzpieniu. Max prędkość dostosowana do prędkości odciągu
3.	Kompensator lekki	1	Siły naciągu regulowane w zakresie 0,5-10 kg naciągu. Regulacja ciśnieniem lub obciążeniem mechanicznym.
4.	Kompensator ciężki	1	Siły naciągu regulowane w zakresie 5-50 kg naciągu. Regulacja ciśnieniem lub obciążeniem mechanicznym.
5.	Talkownica	1	Wymagane podgrzewanie talku i spiętrzanie w strefie przejścia żyły lub skrętki przed powlekaniami. Sterowanie grzaniem niezależne od napędu, szczotki zgarniające nadmiar z sypujące talk do pojemnika.
6.	Zespół rolek wejściowych	1	Zespół rolek pozwalających na przejście żył i skrętek o średnicach 2-20 mm i stabilizację drgań. Mocowanie do podłoża. Możliwość hamowania.
7.	Urządzenie zdawcze folii estrafołowej	1	Zakres szerokości folii z rolki zdającej 5-25 mm. Możliwość zakładania lejka zwijającego.
8.	Wytłaczarka - wielkość ślimaka \varnothing 32	1	Średnica ślimaka 32 mm-25D, typu megalon. Możliwość założenia głowicy, regulacja obrotów z pulpitu linii, dobór profilu temperaturowego minimum 3-4 stref. Zakres nastaw temperatur z dokładnością +/- 1-2 st.C. Grzanie i chłodzenie cylindra, chłodzenie strefy zasypu.
9.	Wytłaczarka - wielkość ślimaka \varnothing 25	1	Średnica ślimaka 25 mm-25D, typu megalon. Możliwość założenia głowicy, regulacja obrotów z pulpitu linii, dobór profilu temperaturowego minimum 2-3 stref. Zakres nastaw temperatur z dokładnością +/- 1-2 st.C. Grzanie i chłodzenie cylindra, chłodzenie strefy zasypu.
10.	Głowica wytłaczarki	1	Do przewodów o średnicy do 20 mm. Możliwość zakładania narzędzi /patryca-matryca/ do izolacji pojedynczej oraz dla dwóch wytłaczarek.
11.	Wanna wody gorącej	1	Zapewnić musi stabilizację (w pierwszej strefie) temp. wody



„Wdrożenie w firmie MANEX Sp. z o.o. innowacyjnej technologii produkcji bezhalogenowych usieciowanych przewodów dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013

Lp.	Nazwa środka trwałego	Ilość sztuk	Cechy i parametry techniczne – minimalne wymagania techniczne
			chłodzącej żyłę w zakresie 60-90 st.C. Obieg wody zamknięty. Zapewniona blokada przed grzaniem przy niskim poziomie wody. Ochrona PE.
12.	Wanna chłodząca	1	Minimalna długość 6 m. Wanna pojedyncza bez nawrotów z przegrodami spiętrzającymi wodę, możliwość założenia podtrzymania przewodu w wannie.
13.	Obieg wody chłodzącej	1	Zapewnić obieg wody w wannie chłodzącej z równoczesną stabilizacją temp. ustawianą w zakresie 16-25 st. C; +/- 2 st. C. Obieg wody zamknięty.
14.	Odciąg kołowy	1	Średnica koła 700mm, prędkość odciągania do 180 m/min, regulowana płynnie. Rolki bierne z możliwością regulacji skretu, pozwalające na równomierne rozłożenie przewodu do 20 mm średnicy. Napęd zabudowany, sterowanie z zespołu szaf.
15.	Tester wysokonapięciowy	1	Zakres regulacji napięcia 1-10 kV. Średnica prześwitu-minimum do 20 mm. Sygnalizacja przebiecia, zadawanie napięcia próby-zdalne z panelu operatora
16.	Drukarka napisów	1	Możliwość tworzenia tekstu na monitorze, typ z atramentem , druk on-line. Synchronizacja z prędkością linii, możliwość tworzenia znaków niestandardowych.
17.	Kompensator	1	Koła do przewodów o średnicy do 20 mm. Możliwość sterowania krążkarką, regulacja siły ciśnieniowo lub mechanicznie.
18.	Krążkarka	1	Możliwość nawijania do średnicy 700 mm, przerzut on-line. Dla cienkich przewodów możliwość cięcia automatycznego, regulacja punktu nawrotów, przerzut automatyczny z licznika metrów lub wymuszeniem operatora.
19.	Licznik metrów legalizowany	1	Pomiar długości dla przewodów o średnicy do 20 mm. System gąsienicowy lub z trzema rolkami. Rozdzielczość-minimum 0,1 m
20.	Szafy sterownicze z pulpitem	1	Zapewnienie sterowania i napędu całej linii wylączarkowej oraz komunikacji z operatorem-poprzez panel dotykowy. Sterowanie z zastosowaniem PLC. 3 sztuki szaf sterowniczych wraz z pulpitem (komplet).
21.	Wyciąg	1	Wyciąg nad głowicą z możliwością podpięcia do zewnętrznego systemu wyciągowego-min. wymiary 0,5 x 0,2 m. (0,1 m2).

5. Termin, miejsce i sposób składania ofert do dnia **04.04.2013r.** osobiście/drogą pocztową na adres: **MANEX Sp. z o.o., Al. Słowackiego 39, 31-159 Kraków** lub emailem na adres nowjanu@gmail.com.

6. Sposób przygotowania oferty

Oferent może składać ofertę kompleksową, na wszystkie urządzenia linii technologicznej lub dopuszcza się składanie ofert częściowych w następujący sposób:

- oferta w zakresie pozycji wskazanych w punkcie 4 w opisie przedmiotu zamówienia o numerach od 1 do 15 oraz 17 do 18 i od 20 do 21 (oferta musi zawierać wszystkie urządzenia wymienione w tych punktach)
- oferta w zakresie pozycji wskazanej w punkcie 4 w opisie przedmiotu zamówienia o numerze 16
- oferta w zakresie pozycji wskazanej w punkcie 4 w opisie przedmiotu zamówienia o numerze 19



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Śląskie.
Pozytywna energia

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



„Wdrożenie w firmie MANEX Sp. z o.o. innowacyjnej technologii produkcji bezhalogenowych usieciowanych przewodów dla taboru szynowego o szczególnej odporności na działanie ognia”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013

7. Kryteria oceny ofert

7.1 Cena 100%