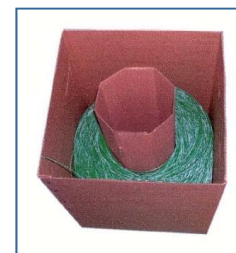


Urządzenie służy do nawijania w kręgi przewodów giętkich i konfekcjonowania w kartonowe pojemniki. Maszyna przeznaczona jest do pracy w linii wyciążarkowej lub przewijarce. Zmiana kartonu następuje przy pracy nawijarki z pełną prędkością, gdyż wyposażona jest ona w magazyn technologiczny.

Linia wyciążarkowa z zastosowaną naszą nawijarką może pracować bez odcięcia, gdyż sama zwijarka wytwarza wystarczającą siłę odciągającą. Maszyna wyposażona jest w licznik metrów.

Kolor maszyny - wg życzeń klienta



## Nawijarka WF400

### MANEX SP. Z O.O.

Al. Słowackiego 39  
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

### Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)

### DANE TECHNICZNE :

- Profil produkcji: przewody giętkie o przekrojach - 0,35 - 6,0 mm<sup>2</sup>
- Moc napędu - 4,0 kW
- Obroty max. silnika - 950 1/min
- Prędkość liniowa nawijania : - do 600 m/min
- Wymiary maszyny (LxDxH) - 2000x1200x2400 mm
- Wymiary kartonów (LxDxH)
  - standard - 400x400x500 mm
  - opcja - 400x400x (100-600) mm
- Pojemność standardowego kartonu w zależności od przekroju grubości izolacji zwijanego przewodu:
  - przewód 0,35 mm<sup>2</sup> 6.000 - 8.500 m
  - przewód 0,50 mm<sup>2</sup> 3.500 - 5.000 m
  - przewód 1,00 mm<sup>2</sup> 2.500 - 4.000 m
  - przewód 1,50 mm<sup>2</sup> 2.000 - 3.000 m
  - przewód 2,50 mm<sup>2</sup> 1.200 - 2.000 m
  - przewód 4,00 mm<sup>2</sup> 1.000 - 1.500 m
  - przewód 6,00 mm<sup>2</sup> 700 - 1.200 m