

NAWIJARKA S630D

Urządzenie służy do ciągłego, automatycznego nawijania kabli i przewodów na szpule metalowe i plastikowe. Dwustanowiskowe urządzenie wyposażone jest w hydrauliczne wózki do transportu szpul. Dwa osobne napędy nawijarki silnikami prądu stałego umożliwiają automatyczną zmianę kolejności nawijania przy pełnej szybkości. Nawijarka posiada napędzany motoreduktorem bezstopniowy układacz. Tarcze zabierakowe są wyposażone w chwytaki umożliwiające zaciśnięcie końcówki przewodu. Ruchomy nóż odcina przewód po przetrzucie. Do nawijarki należy kompensator stabilizujący jej pracę. Całość zabezpieczona jest osłoną dźwiękochłonną. Sterownia nawijarki za pomocą programowanego sterownika PLC z panelu operatora.



DANE TECHNICZNE:

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| ▪ Max prędkość liniowa | 1200 m/min |
| ▪ Zakres średnic kabla | 0,5 – 4 mm |
| ▪ Wielkość stosowanych szpul | 500 – 630mm DIN 46395 |
| ▪ Max. ciężar szpuli | 2 x 300 kG |
| ▪ Moc silnika | 2 x 6,5 kW |
| ▪ Hamowanie szpuli | pneumat. hamulec tarczowy |
| ▪ Ciśnienie sprężonego powietrza | 0,6 Mpa |
| ▪ Podnoszenie szpuli | hydrauliczne |
| ▪ Układacz nawijarki | elektryczny – bezstopniowy |
| ▪ Skok układacza | 5 mm |
| ▪ Ciężar urządzenia | 1900 kG |
| ▪ Wymiary gabarytowe LxBxH | 5200 x 2500 x 2350 |



31-159 Kraków, Al. Słowackiego 39, tel.012/6311070, fax 012/6334931
<http://www.manex.com.pl> e-mail: biuro@manex.com.pl

Zakład Produkcji Maszyn
32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23
tel. 012/276 05 30, fax 012/ 276 84 38
e-mail: maszyny@manex.com.pl