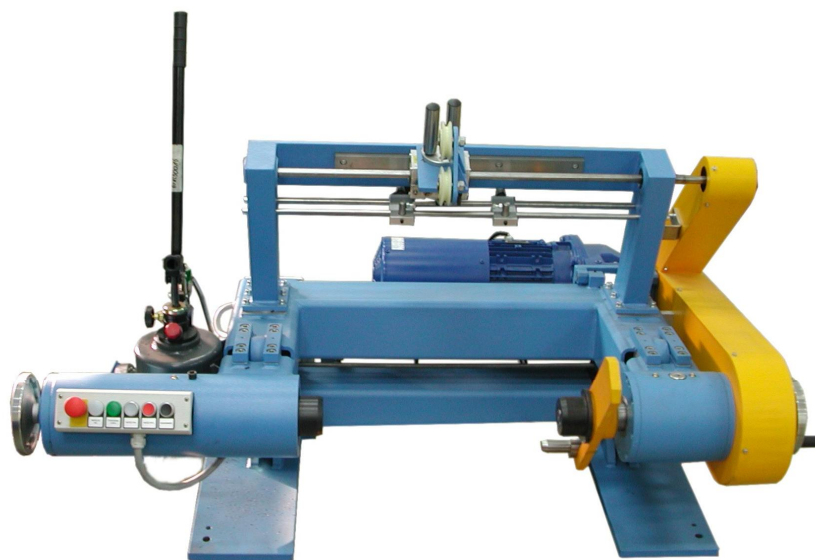


Urządzenie służy do nawijania kabli przewodów na szpule i bębny drewniane. Nawijarka wyposażona jest w hydrauliczny układ podnoszenia szpul oraz pneumatyczny hamulec tarczowy. Napęd nawijarki silnikiem prądu zmiennego z regulatorem obrotów przy pomocy falownika zmiennej częstotliwości. Nawijarka posiada mechaniczny, bezstopniowy układacz.



## Nawijarka S1250

### **MANEX SP. Z O.O.**

Al. Słowackiego 39  
31-159 Kraków  
<http://www.manex.com.pl>

### **Zakład Produkcji Maszyn**

ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina  
Tel.: 012/ 276 05 30  
Faks: 012/ 276 84 38  
E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)

#### **DANE TECHNICZNE:**

- Zakres średnic kabla - 2,0 – 15 mm (30mm kable giętkie)
- Max. prędkość liniowa - 50 m/min
- Zakres stosowanych szpul i bębnow - 630-1250 mm wg DIN 46395 i 91
- Max ciężar szpuli - 1200 kG
- Hamowanie szpuli - pneumatyczny hamulec tarczowy
- Ciśnienie sprężonego powietrza - 0,6 MPa
- Podnoszenie szpuli - hydrauliczne
- Ciężar urządzenia - 600 kG
- Wymiary gabarytowe LxBxH - 2050 x 2300 x 1300