

NAWIJARKA POJEDYNCZA służy do nawijania kabli i przewodów na szpule i bębny drewniane. Urządzenie wyposażone jest w hydrauliczny układ podnoszenia szpul, oraz pneumatyczny hamulec tarczowy. Napęd nawijarki silnikiem prądu zmiennego z regulatorem obrotów przy pomocy falownika zmiennej częstotliwości. Nawijarka posiada mechaniczny, bezstopniowy układacz.

Typ nawijarki	Zakres średnic kabli	Max. prędkość liniowa	Skok nawijania	Średnica tarcz szpul i bębnow	WYMIARY			Ciężar
					L	B	H	
	mm	m/min	mm/1obr.	mm	mm	mm	mm	kG
NAWIJARKI POJEDYNCZE								
SL300	4,5 - 13	100	bezstopniowo	150 - 230	1240	1140	1860	400
S630	1—6	300	bezstopniowo	315—630	1350	1200	920	500
S800	1 - 10	300	bezstopniowo	400 - 800	1500	1350	1000	600
S1000	2 - 15 (20)	200	bezstopniowo	500- 1000	1800	2100	1200	650
S1250	3 - 20 (30)	200	bezstopniowo	630 - 1250	2050	2300	1300	700
S1600	4 - 20 (40)	100	bezstopniowo	800 - 1600	2200	2500	1650	800
NAWIJARKI TRAWERSUJĄCE								
S2000T	4 - 60	100	bezstopniowo	1000-2000	2000	3500	3250	2200
S2500T	20 - 75	50	bezstopniowo	1250 - 2500	2500	4000	3500	3000
S2800T	20 - 80	50	bezstopniowo	1400 - 2800	2800	4500	3800	3300
KARTONIARKI								
WF400	0,7—2,7	600	-	Kartony 400x400x500	2000	1200	2400	950

NAWIJARKA PODWÓJNA służy do ciągłego, automatycznego nawijania kabli i przewodów na szpule metalowe i plastikowe. Dwa osobne napędy nawijarki silnikami prądu stałego umożliwiają automatyczną zmianę kolejności nawijania przy pełnej szybkości. Tarcze zabierakowe są wyposażone w chwytaki umożliwiające zaciśnięcie końcówki przewodu. Ruchomy nóż odcina przewód po przerzuceniu. Do nawijarki należy kompensator stabilizujący pracę nawijarki. Całość zabezpieczona jest osłoną dźwiękochłonną. Sterowanie nawijarki za pomocą programowanego sterownika PLC z panelu operatora.

Typ nawijarki	Zakres średnic kabli	Max. prędkość liniowa	Skok nawijania	Średnica tarcz szpul i bębnow	WYMIARY			Ciężar
					L	B	H	
	mm	m/min	mm/1obr	mm	mm	mm	mm	kG
NAWIJARKI PODWÓJNE								
S630D	0,5 - 4	1200	bezstopniowo	400 - 630	5200	2500	2350	1900
S1250D	2 - 15	250	bezstopniowo	630 - 1250	5050	2400	2250	1700
S1600D	4 - 20	200	bezstopniowo	800 - 1600	5200	2500	2350	1900



Siedziba:
31-159 Kraków, Al. Słowackiego 39,
tel.012/6311070, fax 012/6334931
e-mail: biuro@manex.com.pl

Zakład Produkcji Maszyn
32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23
tel. 012/276 05 30, fax 012/ 276 84 38
e-mail: maszyny@manex.com.pl

<http://www.manex.com.pl>