

Urządzenie zdawcze służy do zdawania żył pełnych i skrętek ze szpul lub bębnow drewnianych lub metalowych. Urządzenie wyposażone jest w hydrauliczny układ podnoszenia szpul. Hamowanie bębna przy pomocy tarczowego hamulca pneumatycznego. Opcjonalnie urządzenie może być wyposażone w napęd lub sterowany hamulec histerezyowy.

Typ urządzenia	Zakres średnic kabli i przewodów	Max. prędkość liniowa	Średnica tarczy szpul i bębnow	Max. ciężar szpul	GABARYTY			Ciężar urz.
					L	B	H	
	mm	m/min	mm	kG	mm	mm	mm	kG
URZĄDZENIA ZDAWCZE O NIERUCHOMEJ SZPULI								
AG630D	0,4–2,5	1200	2 x (315 - 630)	2 x 500	2800	1300	3100	1000
AG630S	0,4–2,5	1200	315 - 630	500	1400	1300	3160	700
URZĄDZENIA ZDAWCZE NAPĘDZANE								
AH630	0,15–1,0	400	630	800	800	1000	1600	200
A630N	0,6–1,9	300	630	200	1200	800	900	250
A800N	0,5–3,0	300	400 - 800	800	1355	810	1525	550
A1000N	1,0–5,0	300	500 - 1000	1500	1800	810	1500	900
A1250N	2,0–30,0	300	630 - 1250	3000	1850	1000	1550	1000
A1600N	6,0–45,0	200	800 - 1600	4000	2100	1250	1650	1250
URZĄDZENIA ZDAWCZE NIENAPĘDZANE								
A630	1,8–5,0	100	630	800	1200	800	900	120
A800	0,5–3,0	150	200–800	800	1355	810	1525	400
A1000	1,0–5,0	200	500–1000	1000	1800	810	1500	500
A1250	2,0–15,0 (30)	200	630 - 1250	1200	2300	1300	2050	600
A1600	4,0–20,0 (40)	150	800 - 1600	1500	2500	1650	2200	700
URZĄDZENIA ZDAWCZE NAPĘDZANE TRAWERSUJĄCE								
A2000T	4,0–60,0	100	1000–2000	4000	2000	3500	3250	2200
A2500T	20,0–75,0	50	1250 - 2500	5000	4000	3500	2500	2900
A2800T	20,0–80,0	50	1600 - 2800	10000	4500	3800	2800	3200



Siedziba:

31-159 Kraków, Al. Słowackiego 39,
tel. 012/6311070, fax 012/6334931
e-mail: biuro@manex.com.pl

Zakład Produkcji Maszyn

32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23
tel. 012/276 05 30, fax 012/ 276 84 38
e-mail: maszyny@manex.com.pl

<http://www.manex.com.pl>