

Podwójne urządzenie zdawcze nienapędzane. Załadunek szpul na stanowisko z jednej strony za pomocą wózka widłowego. Mocowanie szpuli mechaniczne w kłach na jednostronnie łożyskowanym trzpieniu. Urządzenie umożliwia szybką wymianę szpul dzięki karuzelowemu układowi wymiany szpul. Zdawanie przewodów poprzez kompensator z mechaniczną regulacją siły naciągu. Urządzenie można układać jedno na drugim oszczędzając miejsce na hali.



Urządzenie zdawcze AUH630

DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych przewodów: - 3 x 0,15 - 8 x 0,15 mm
- Prędkość zdawania: - 200 m/min
- Siła naciągu przewodów: - 1,0 - 10 daN
- Zakres stosowanych szpul i bębnow: - 630 mm wg DIN46397 lub 46395
 - średnica kołnierza - 630 mm
 - średnica rdzenia - 350 mm
 - średnica otworu - 50 lub 127 mm
 - szerokość szpuli - 475 mm
- Ciężar urządzenia: - 200 kg
- Wymiary gabarytowe LxBxH: - 1600 x 800 x 1000 mm

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl