

**Urządzenie zdawcze** przeznaczone jest do pracy w liniach wyciążarkowych lub przewijarkach przy produkcji kabli i przewodów. Konstrukcja urządzenia umożliwia zdawanie drutów, linek lub przewodów z napędzanej szpuli. Integralnie związany z urządzeniem kompensator umożliwia precyzyjne sterowanie prędkością zdawania niezależnie od prędkości linii. Siłę napięcia zdawanych przewodów można regulować przy pomocy siłownika pneumatycznego o regulowanej sile napinania.



## Urządzenie zdawcze AK1200N

### **MANEX SP. Z O.O.**

*Al.. Słowackiego 39  
31-159 Kraków  
<http://www.manex.com.pl>*

### **Zakład Produkcji Maszyn**

*ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina  
Tel.: 012/ 276 05 30  
Faks: 012/ 276 84 38  
E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)*

### **DANE TECHNICZNE:**

- Zakres szerokości zdawanych taśm: - 200 - 300 mm
- Zakres grubości zdawanych taśm: - 0,7 - 0,9 mm
- Zakres stosowanych kręgów:
  - zewnętrzna średnica kręgu - 500 - 1200 mm
  - średnica rdzenia szpuli - 150 i 300 mm
  - szerokość okręgu - 200 - 300 mm
- Moc silnika napędowego: - 0.25 kW
- Maksymalna prędkość obrotowa: - 60 1/min (55Hz)
- Zakres prędkości liniowej : - 0 - 40 m/min
- Gabaryty maszyny LxBxH: - 1300 x 700 x 1350 mm
- Całkowity ciężar (bez szpuli): - ok. 90 kg