

Urządzenie zdawcze przeznaczone jest do pracy w liniach wyciążarkowych lub przewijarkach przy produkcji kabli i przewodów. Konstrukcja urządzenia umożliwia zdawanie drutów, linek lub przewodów z napędzanej szpuli. Integralnie związany z urządzeniem kompensator umożliwia precyzyjne sterowanie prędkością zdawania niezależnie od prędkości linii. Siłę napięcia zdawanych przewodów można regulować przy pomocy siłownika pneumatycznego o regulowanej sile napięcia.



Urządzenie zdawcze A800N

DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych przewodów: - 1,5—5 mm
- Zakres przekrojów zdawanych linek: - 1,0—16 mm²
- Zakres stosowanych szpul: - 600 – 800mm wg DIN 94395
 - średnica kołnierza szpuli - 600 – 800mm
 - średnica rdzenia szpuli - 210 – 400 mm
 - szerokość całkowita szpuli - 345 – 600 mm
 - szerokość układania - 300 – 500 mm
 - średnica otworu osi szpuli - 56 i 80 mm
- Moc silnika napędowego: - 2,2 kW
- Maksymalna prędkość obrotowa : - 200 1/min (55Hz)
- Zakres prędkości liniowej:
 - szpula Ø 800 - 10 – 200 m/min
 - szpula Ø 630 - 10 – 180 m/min
 - szpula Ø 600 - 10 – 150 m/min
- Ciśnienie robocze spręż, powietrza: - 0,6 MPa
- Gabaryty maszyny LxBxH: - 1350 x 1850 x 920 mm
- Całkowity ciężar (bez szpuli): - ok. 270 kg

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl