

STEROWANIE WYTŁACZARKI E45H-25D



WYPOSAŻENIE

Szafkopolpit z wyłącznikiem głównym i awaryjnym zasilania (możliwość blokowania kłódkami w stanie wyłączenia) zawiera elementy zasilania, zabezpieczeń, sterowania oraz przekształtnik napędu i elementy grzania/chłodzenia wytłaczarki. Elementy obsługi na płycie sterowniczej szafkopolpitu

NAPĘD

- Napęd silnikiem prądu zmiennego 30 kW z wentylatorem, i enkoderem z wektorowym przemiennikiem częstotliwości ze sprzężeniem zwrotnym serii 690+EUROTHERM, z filtrem RFI
- Indywidualne sterowanie start/stop i zadawanie obrotów na panelu operatora.
- Możliwość pracy napędu w trybie ze stabilizacją obrotów lub ciśnienia tworzywa (wybieranie trybu pracy na panelu operatora).
- Przycisk bezpieczeństwa (czerwony ryglowany grzybek) z przełącznikiem bezpieczeństwa służy do awaryjnego zatrzymania napędu wytłaczarki
- Cyfrowy wskaźnik obrotów rzeczywistych ślimaka z wyświetlaczem LED.

PRZETWÓRSTWO TWORZYWA

- Grzanie oporowe z łącznikami bezstykowymi, chłodzenie cylindra wentylatorami łączonymi stycznikami.
- Cyfrowe regulatory temperatury z kontrolą prądu grzałek.
- Pomiar temperatury stref grzewczych termoparami Fe-CuNi 0-400°C
 - 4 strefy grzania/chłodzenia cylindra
 - 5 stref grzania zamknięcia, podłączenia, łącznika i głowicy
- Pomiar ciśnienia i temperatury tworzywa ze wskaźnikami cyfrowymi z wyświetlaczem LED
- Kontrola obecności granulatu w leju zasypowym czujnikiem pojemnościowym

STEROWANIE

- Sterowanie napędu mikrosterownikiem PLC z panelem operatora –obróbka sygnałów cyfrowych i analogowych do sterowania napędem, w tym programowy regulator PID do trybu pracy ze stabilizacją ciśnienia tworzywa.

Funkcje wykonywane na panelu operatora:

- zadawanie obrotów ślimaka
- odczyt obrotów zadanych ślimaka
- odczyt prądu silnika
- wybór trybu pracy napędu
- parametryzacja regulatora PID stabilizacji ciśnienia
- odczyt i przeglądanie komunikatów o zakłóceniach

