

**ODCIĄG GAŚNIENICOWY** umożliwia ciągnięcie lub podawanie kabla lub profilu w zależności od usytuowania go w linii technologicznej.

Kabel lub profil transportowany jest dwoma pasami gumowymi dociskanymi do kabla po przeciwległych stronach. Taśmy gumowe dociskane są siłownikami pneumatycznymi lub mechanicznie z możliwością regulacji siły docisku. Prędkość przesuwu taśm jest regulowana poprzez sterowanie silnikiem elektrycznym wg wartości zadanej z pulpitu odciągu lub operatora gdy odciąg pracuje w linii technologicznej. Każdy z pasów posiada własny napęd. Taśmy napędzające kabel lub profil wykonywane są z wysokogatunkowej gumy.

Odciąg może być wyposażony w zespół tnący (T).

Typ odciągu	Zakres średnic [mm]	Długość styku gaśienic [mm]	Max. prędkość [m/min]	Moc silnika [kW]	GABARYTY			Ciężar urządz. [kg]
					L [mm]	B [mm]	H [mm]	
<b>ODCIĄGI GAŚNIENICOWE</b>								
<b>BA3 (T)</b>	0,5—10	300	60	0,55	600	400	1500	150
<b>BA4 (T)</b>	0,5—12	400	100	0,55	800	400	1500	150
<b>BA5 (T)</b>	1.0—15	500	100	0,75	800	400	1500	200
<b>BA8 (T)</b>	3,0—50	800	100	1,5	1200	600	1550	400
<b>BA16</b>	10—80	1500	200	7,6	2650	1050	1810	2500
<b>BA25</b>	15—100	2000	100	17,3	3430	1050	1810	3100

**ODCIĄG KOŁOWY** przeznaczony jest do odciągania kabli i przewodów w powłokach z tworzyw termoplastycznych, mieszanek gumowych i innych materiałów. Odciąganie następuje poprzez wielokrotne opasanie odciągającym przewodem koła napędzanego i kół biernych. Koło ciągnące jest napędzane silnikiem prądu stałego za pośrednictwem reduktora ślimakowego i przekładni pasowej o pasach klinowych. Odciąg może być wykonany jako prawo- lub lewostronny

Typ odciągu	Zakres średnic kabli [mm]	Max. siła ciągu [dN]	Max. prędkość [m/min]	Moc silnika [kW]	GABARYTY			Ciężar urządz. [kg]
					L [mm]	B [mm]	H [mm]	
<b>ODCIĄGI KOŁOWE</b>								
<b>RA320</b>	0,4 -1,4	3,6	1000	2,5	1340	1020	1400	200
<b>RA400</b>	1 - 4	134 75 25 15	5 - 50 50 - 500 60 - 600 100 - 1000	1,1 2,5	950	700	1450	225
<b>RA500</b>	2 - 9	75 30 25 18	20 - 200 50 -500 60 - 600 100 - 1000	2,5	1000	820	1160	280
<b>RA800</b>	4 - 26	160 125 100 60 50	80 150 200 300 400	5,8	2100	700	1250	880



**Siedziba:**

31-159 Kraków, Al. Słowackiego 39,  
tel.012/6311070, fax 012/6334931  
e-mail: biuro@manex.com.pl

**Zakład Produkcji Maszyn**

32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23  
tel. 012/276 05 30, fax 012/ 276 84 38  
e-mail: maszyny@manex.com.pl

<http://www.manex.com.pl>