

**Odciąg** napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego. Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gaśienice ciągnące. Gaśienice wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciągu. Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gaśienic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gaśienic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciągu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.

**Zespół tnący** zabudowany bezpośrednio na odciągu jest wyposażony w obrotowy nóż napędzany serwo-silnikiem. Elementy ruchome noża – osłonięte zamykaną osłoną, są niedostępne podczas pracy noża tnącego. Zespół tnący jest przymocowany do ramy odciągu przez co uzyskuje się stabilną pracę bez drgań. Możliwa jest regulacja pionowa zespołu tnącego względem płaszczyzny gaśienic.



# Odciąg gaśienicowy BA8T

## z obrotowym nożem tnącym

### **MANEX SP. Z O.O.**

Al.. Słowackiego 39  
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

### **Zakład Produkcji Maszyn**

ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)

### **DANE TECHNICZNE:**

- Wymiary odciąganych profili - 50 x 50
- Ilość torów odciągania - 2
- Szerokość pasów - 160 mm
- Powierzchnia robocza pasów - płaska
- Długość styku pasów odciągowych - 800 mm
- Zakres regulacji rozwartości pasów - 0-50mm reg. bezstop.
- Moc silnika napędowego - 2,2 kW
- Moc silnika noża tnącego - 3,2 kW
- Prędkość liniowa reg. bezstop. - 1-50 m/min
- Siła odciągania - 80dN
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - min 0,6 MPa
- Wysokość powierzchni roboczej pasa dolnego - 1000 ± 25 mm
- Gabaryty maszyny LxBxH - 1200x600x1500 mm
- Całkowity ciężar - ok. 350kG