

Odciąg napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego. Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gaśienice ciągnące. Gaśienice wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciągu. Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gaśienic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gaśienic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciągu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.

Zespół tnący zabudowany bezpośrednio na odciągu jest wyposażony w obrotowy nóż napędzany servo-silnikiem. Elementy ruchome noża – osłonięte zamykaną osłoną, są niedostępne podczas pracy noża tnącego. Zespół tnący jest przymocowany do ramy odciągu przez co uzyskuje się stabilną pracę bez drgań. Możliwa jest regulacja pionowa zespołu tnącego względem płaszczyzny gaśienic. Zespół noża wyposażony jest w osłony zapewniające bezpieczną pracę odciągu.



Odciąg gaśienicowy BA5To

z obrotowym nożem tnącym

MANEX SP. Z O.O.

Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Wymiary odciąganych profili - 10 x 10 [ø 10mm]
- Szerokość pasów - 50 mm
- Powierzchnia robocza pasów - płaska
- Długość styku pasów odciągowych - 500 mm
- Zakres regulacji rozwartości pasów - 0-30mm reg. bezstop.
- Moc silnika napędowego - 0,55 kW
- Moc silnika noża tnącego - 1,8 kW
- Prędkość liniowa reg. bezstop. - 1-50 m/min
- Siła odciągania - 50dN
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - min 0,6 MPa
- Wysokość powierzchni roboczej pasa dolnego - 1000 ± 25 mm
- Gabaryty maszyny LxBxH - 900 x 450 x 1500 mm
- Całkowity ciężar - ok. 150 KG