

Urządzenie stacjonarne, wyposażone w licznik metrów.

Urządzenie samodzielne - nie związane sterowaniem z konkretną wylączarką czy stołem odkładczym, Odciąg napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego.

Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gąsienice ciągnące. Gąsienice wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciagu.

Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gąsienic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gąsienic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciagu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia.

Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.



Odciąg gąsienicowy BA5

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Profil produkcji: - rurki PE, PP, PA, PVC
0,5-20mm
- Najczęściej produk. asortyment: - rurki Ø 1,0- 10,0 mm
- Długość styku gąsienic : - 500 mm
- Prędkość maksymalna: - 100 m/min dla rurek
Ø 5,0 mm
- Wznios osi odciągania - 1100 mm
- Wysokość podnosz. górnej gąsienicy: - 30 mm
- Kolor maszyny i szafy sterującej - wg życzeń klienta
- Gwarantowana stabilność prędkości: - 0,1% prędkości znamiono
wej tj. odchyłka prędkości
nie przekroczy± 60 mm/min