

Odciąg napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego. Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gaśnice ciągnące. Gaśnice wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciągu. Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gaśnic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gaśnic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciągu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.

Zespół tnący zabudowany bezpośrednio na odciągu jest wyposażony w obrotowy nóż napędzany servo-silnikiem. Elementy ruchome noża – osłonięte zamykaną osłoną, są niedostępne podczas pracy noża tnącego. Zespół tnący jest przymocowany do ramy odciągu przez co uzyskuje się stabilną pracę bez drgań. Możliwa jest regulacja pionowa zespołu tnącego względem płaszczyzny gaśnic. Zespół noża wyposażony jest w osłony zapewniające bezpieczną pracę odciągu



Odciąg gaśnicowy BA4To

z obrotowym nożem tnącym

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Wymiary maksymalne odciąganych profili - 10 x10 mm
- Ilość torów odciągania - 1
- Szerokość pasów - 30 mm
- Powierzchnia robocza pasów - płaska
- Długość styku pasów odciągowych - 400 mm
- Zakres regulacji rozwartości pasów - 0 –30 mm
- Moc silnika napędowego - 0,55 kW
- Moc silnika noża tnącego - 1,8 kW
- Prędkość liniowa regulowana bezstopniowo - 1—50 m/min
- Minimalna długość ciętych odcinków - 20 mm
- Maksymalna częstotliwość cięcia - 600 cięc/min
- Dokładność cięcia - $\leq 0,5\%$
- Siła odciągania - 60dN
- Wysokość powierzchni roboczej pasa dolnego - 1100 ± 25 mm
- Gabaryty maszyny LxBxH - 700x450x1500
- Całkowity ciężar - 120 kg