

Urządzenie przejezdne na 4 kółkach jezdnych, wyposażone w licznik metrów i ilości odcinków.

Urządzenie samodzielne - nie związane sterowaniem z konkretną wyłaczarką czy stołem odkładczym.

Odciąg napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego.

Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gąsienice ciągnące.

Gąsienice wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciągu.

Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gąsienic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gąsienic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciągu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.



## Odciąg gąsienicowy BA3T

z pneumatycznym zespołem tnącym

**MANEX SP. Z O.O**

**Al. Słowackiego 39  
31-159 Kraków**

**Zakład Produkcji Maszyn**

ul. Piłsudskiego 23

32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)

### DANE TECHNICZNE:

- Profil produkcji: rurki PE, PP, PA, PVC - 0,5 -13mm
- Najczęściej produkowany asortyment: rurki - Ø 1,0- 3,0 mm
- Długość styku gąsienic - 300 mm
- Prędkość maksymalna: 60 m/min dla rurek - Ø 0,5 mm
- Wymiar odcinków minimalnych - 80 mm
- Prędkość minimalna: - 1 m/min dla rurek Ø12 mm
- Tolerancja długości ciętych odcinków: - 1-2%
- Maksymalna częstotliwość cięcia - 240 odcinków/min
- Wznios osi odciągania -1000 mm
- Wysokość podnoszenia górnej gąsienicy - 20 mm
- Kolor maszyny i szafy sterującej - wg życzeń klienta
- Gwarantowana stabilność prędkości odciągu znamionowej ( tj. odchyłka prędkości nie przekroczy ± 60 mm/min ) - 0,1%