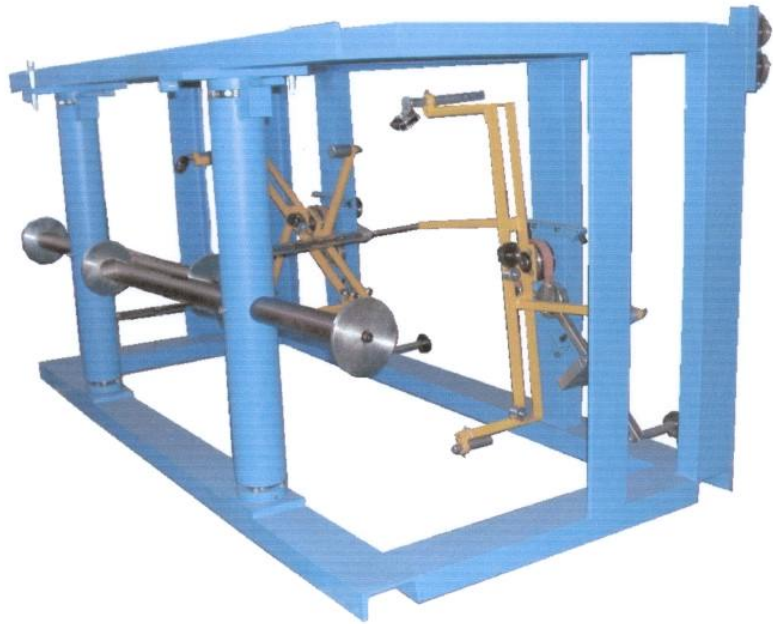


Podwójne urządzenie zdawcze nienapędzane. Załadunek szpul na stanowisko z jednej strony za pomocą wózka widłowego. Mocowanie szpuli mechaniczne w kłach na jednostronnie łożyskowanym trzpieniu. Urządzenie umożliwia szybką wymianę szpul dzięki karuzelowemu układowi wymiany szpul. Zdawanie przewodów poprzez kompensator z mechaniczną regulacją siły naciągu. Urządzenie można układać jedno na drugim oszczędzając miejsce na hali.

Urządzenie można wykonać jako pojedyncze.



## Urządzenie zdawcze AU630D

### DANE TECHNICZNE:

Zakres średnic zdawanych przewodów	3 x 0,15 - 8 x 0,15 mm
Prędkość zdawania	200 m/min
Siła naciągu przewodów	1,0 – 10 daN
Zakres stosowanych szpul i bębnow	630 mm wg DIN46397 lub 46395
średnica kołnierza	630 mm
średnica rdzenia	350 mm
średnica otworu	50 lub 127 mm
szerokość szpuli	475 mm
Ciężar urządzenia	200 kG

### **MANEX SP. Z O.O.**

Al.. Słowackiego 39  
31-159 Kraków  
<http://www.manex.com.pl>

### **Zakład Produkcji Maszyn**

ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina  
Tel.: 012/ 276 05 30  
Faks: 012/ 276 84 38  
E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)