

Urządzenie zdawcze przeznaczone jest do pracy w liniach wytłaczarkowych lub przewijarkach przy produkcji kabli i przewodów. Konstrukcja urządzenia umożliwia zdawanie drutów, linek lub przewodów z napędzanej szpuli. Opcjonalnie montowany kompensator umożliwia precyzyjne sterowanie prędkością zdawania niezależnie od prędkości linii. Siłę napięcia zdawanych przewodów można regulować przy pomocy siłownika pneumatycznego o regulowanej sile napinania.



Urządzenie zdawcze A1250N

DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych przewodów - 1,5—25 mm
- Zakres przekrojów zdawanych linek - 1,0—120 mm²
- Zakres stosowanych szpul:
 - 630 – 1250mm wg DIN 94395 lub 94397
 - średnica kołnierza szpuli - 630 – 1250mm
 - średnica rdzenia szpuli - 250 – 630 mm
 - szerokość całkowita szpuli - 475 – 950mm
 - szerokość układania - 400– 800 mm
 - średnica otworu osi szpuli - 56-80-127 mm
- Moc silnika napędowego - 4,0 kW
- Maksymalna prędkość obrotowa - 200 1/min (55Hz)
- Zakres prędkości liniowej
 - szpula Ø 1250 - 10 – 200 m/min
 - szpula Ø 1000 - 10 – 180 m/min
 - Szpula Ø 800, 630 - 10 – 150 m/min
- Ciśnienie robocze spręż, powietrza - 0,6 MPa (opcja z kompensatorem)
- Gabaryty maszyny LxBxH ze szpulą - 1700 x 1900 x 1300 mm
- Całkowity ciężar (bez szpuli) - ok. 380 kG

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl