

Talkownica przeznaczona jest do pracy w liniach wytłaczarkowych przy produkcji kabli i przewodów elektrycznych, a także innych wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Przewód lub kabel przebiega przez zbiornik z talkiem, który dzięki specjalnej konstrukcji ślimaka mieszającego stale utrzymuje się w środkowej części talkownicy w postaci wypiętrzonej fali. Niezależnie od średnicy i kształtu przewodu czy kabla wyrób jest stale zanurzony w talku przez co pokrywa się nim dokładnie. Podgrzewanie talku eliminuje wszelką wilgoć oraz dopasowuje temperaturę talku do temperatury pokrywającego przewodu czy kabla. Uszczelnienia szczotkowe na wlocie i wylocie z talkownicy, znacznie redukują pylenie się talku poza urządzenie.



Talkownica mechaniczna TM2s

DANE TECHNICZNE:

- | | |
|---------------------------------------|--------------------|
| • Zakres średnic przewodów i kabli | 0,5—20 mm |
| • Pojemność zbiornika talku | 15 dm ³ |
| • Prędkość liniowa przewodu lub kabla | 1 – 200 m/min |
| • Moc silnika napędowego ślimaka | 0,55 kW |
| • Moc grzałki | 700 W |
| • Prędkość obrotowa ślimaka | 27 obr/min |
| • Całkowity ciężar | ok. 50 kG |

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: maszyny@manex.com.pl