

Talkownica przeznaczona jest do pracy w liniach wytłaczarkowych przy produkcji kabli i przewodów elektrycznych, a także innych wyrobów z tworzyw termoplastycznych. Przewód lub kabel przebiega przez zbiornik z talkiem, który dzięki specjalnej konstrukcji ślimaka mieszającego stale utrzymuje się w środkowej części talkownicy w postaci wypiętrzonej fali. Niezależnie od średnicy i kształtu przewodu czy kabla wyrób jest stale zanurzony w talku przez co pokrywa się nim dokładnie. Podgrzewanie talku eliminuje wszelką wilgoć oraz dopasowuje temperaturę talku do temperatury pokrywającego przewodu czy kabla. Uszczelnienia szczotkowe na wlocie i wylocie z talkownicy, znacznie redukują pylenie się talku poza urządzenie.



## Talkownica mechaniczna TM2

### **MANEX SP. Z O.O.**

Al.. Słowackiego 39  
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

### **Zakład Produkcji Maszyn**

ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)

### **DANE TECHNICZNE:**

- |                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| • Zakres średnic przewodów i kabli    | 05–60 mm           |
| • Pojemność zbiornika talku           | 15 dm <sup>3</sup> |
| • Prędkość liniowa przewodu lub kabla | 1 – 200 m/min      |
| • Moc silnika napędowego ślimaka      | 0,55 kW            |
| • Moc grzałki                         | 700 W              |
| • Prędkość obrotowa ślimaka           | 27 obr/min         |
| • Wysokość robocza                    | 1150 ± 50 mm       |
| • Całkowity ciężar                    | ok. 80 kg          |