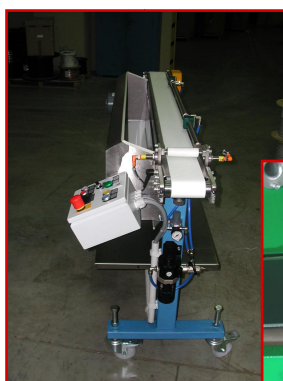


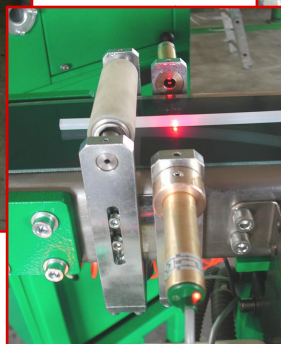
STOŁY ODKŁADCZE

Stół odkładczy przeznaczony jest do pracy w liniach wylączarkowych przy produkcji profili w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych. Umożliwia do sortowania odciętych odcinków wyrobów gotowych. Urządzenie składa się z napędzanego pasa transmisyjnego napiętego pomiędzy dwoma rolkami prowadzącymi z których jedna jest napędzana umieszczonych na statywie wyposażonym w kółka jezdne. Sortowanie zapewnia pneumatyczny zdmuchiawcz sterowany laserowym czujnikiem. Zdmuchnięte z pasa rurki gromadzą się w zasobniku otwieranym po osiągnięciu wymaganej ilości sztuk. Pas transmisyjny jest napędzany motoreduktorem prądu przemiennego za pośrednictwem przekładni pasowej. Bezkońcowy pas transmisyjny ślizga się po prowadnicy odbierając odcięte odcinki

Typ stołu	Zakres średnic/ wymiar [mm]	Długość robocza pasa transmisyjnego [mm]	Max. prędkość m/min	Moc silnika [kW]	GABARYTY			Ciężar urząd. [kg]
					L	B	H	
					[mm]	[mm]	[mm]	
STOŁY ODKŁADCZE								
TR10	0,5-10	1000	60	0,25	1715	600	1150	100
TR20	0,5-10	2000	60	0,25	2650	600	1150	120
TR25	0,5-10	2500	60	0,25	3225	600	1150	150
TR30	0,5-10	3000	60	0,25	3725	600	1150	180
TR3X25	120X10	15350	45	0,25	7550	600	1150	480



Stół odkładczy



Czujnik laserowy



Stół odkładczy TR10 z transporterem



Zakład Produkcji Maszyn
32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23
tel. 012/276 05 30, fax 012/ 276 84 38
e-mail: maszyny@manex.com.pl

Siedziba Firmy:
31-159 Kraków, Al. Słowackiego 39,
tel. 012/6311070, fax 012/6334931
e-mail: biuro@manex.com.pl
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Kabli
43-600 Jaworzno, ul. M. Reja 27a
tel. 032/ 753 13 00, fax 032/ 753 13 10
e-mail: zaklad@manex.com.pl