



Stół odkładczy TR25 przeznaczony jest do pracy w liniach wylączarkowych przy produkcji profili, w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych jako urządzenie służące do odbierania ciętych odcinków i składowania ich w odpowiednich pojemnikach.

Stół posiada indywidualne sterowanie, bez synchronizacji z odciąganiem i wylączarką linii wylączarkowej.

Napęd stołu - silnikiem asynchronicznym prądu zmiennego z wentylatorem i czujnikiem temp. uzwojeń, falownik wektorowy bezczujnikowy napędu stołu, indywidualne sterowanie start/stop, zadawanie prędkości potencjometrem.

Instalacja elektryczna umieszczona jest w szafce zabudowanej na konstrukcji stołu. Elementy obsługi umieszczone są na pulpicie sterowniczym

Stół wyposażony jest w optyczny czujnik obecności rurki sterujący licznikiem i pneumatycznym zdmuchiwcem oraz elektroniczny licznik rurek z programowaniem ilości rurek do sortowania i automatycznym kasowaniem po osiągnięciu nastawy.

Sterowanie zdmuchiwaniami rurek i otwieraniem magazynu za pomocą elektrozaworów.



Stół odkładczy TR3x25

MANEX SP. Z O.O.

Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Wymiary odkładanych profili (BxH): - 120 x 10 mm
- Szerokość pasa: - 250 mm
- Długość robocza pasa: - 15350 mm
- Prędkość liniowa: - 1 – 45 m/min
- Moc silnika napędowego: - 0,25 kW
- Max częstotliwość odbioru: - 120 szt/min
- Ciśnienie robocze spręż. Powietrza: - 1,0 MPa
- Wysokość robocza: - 1000 ± 20 mm
- Wymiary gabarytowe LxBxH: - 7550x540x1260 mm
- Masa urządzenia: - ok. 540 kg