

Stół odkładczy przeznaczony jest do pracy w liniach wytłaczarkowych przy produkcji profili, w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych jako urządzenie służące do odbierania ciętych odcinków i składowania ich w odpowiednich pojemnikach.

Stół posiada indywidualne sterowanie, bez synchronizacji z odciągami i wytłaczarką linii wytłaczarkowej.

Napęd stołu - silnikiem asynchronicznym prądu zmiennego z wentylatorem i czujnikiem temp. uzwojeń, falownik wektorowy bezczujnikowy napędu stołu, indywidualne sterowanie start/stop, zadawanie prędkości potencjometrem.

Instalacja elektryczna umieszczona jest w szafce zabudowanej na konstrukcji stołu. Elementy obsługi umieszczone są na pulpicie sterowniczym

Stół wyposażony jest w optyczny czujnik obecności rurki sterujący licznikiem i pneumatycznym zdmuchiwcem oraz elektroniczny licznik rurek z programowaniem ilości rurek do sortowania i automatycznym kasowaniem po osiągnięciu nastawy.

Sterowanie zdmuchiwaniami rurek i otwieraniem magazynu za pomocą elektrozaworów.



Stół odkładczy TR30

MANEX SP. Z O.O.

Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Średnica odkładanych profili D - 0,5 – 13 mm
- Zakres długości profili - 200 – 3000 mm
- Rodzaj materiału profili - PA, PCV, PE, PU
- Prędkość liniowa - 1 – 60 m/min (przy 50 Hz)
- Sztywność profili - 60 – 100° Sh
- Moc silnika napędowego - 0,25 kW
- Maksymalna prędkość pasa - 100 1/min
- regulowana bezstopniowo
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - 0,6 MPa
- Wysokość robocza - 1000 ± 30 mm
- Masa urządzenia - ok. 150 KG