

**Nawijarka podwójna** służy do ciągłego, automatycznego nawijania kabli i przewodów na szpule metalowe i plastikowe. Wyposażona jest w hydrauliczne wózki do transportu szpul. Dwa osobne napędy nawijarki silnikami prądu stałego umożliwiają automatyczną zmianę kolejności nawijania przy pełnej szybkości. Nawijarka posiada napędzany motoreduktorem bezstopniowy układacz. Tarcze zabierakowe są wyposażone w chwytaki umożliwiające zaciśnięcie końcówki przewodu. Nieruchomy nóż odcina przewód po przetrzucie. Do nawijarki należy kompensator stabilizujący jej pracę. Całość zabezpieczona jest osłoną. Sterowanie nawijarką za pomocą programowanego sterownika PLC z panelu operatora.



## Nawijarka S630D

**MANEX SP. Z O.O.**

**Al. Słowackiego 39  
31-159 Kraków**

**Zakład Produkcji Maszyn**

*ul. Piłsudskiego 23*

*32-050 Skawina*

*Tel.: 012/ 276 05 30*

*Faks: 012/ 276 84 38*

*E-mail: [maszyny@manex.com.pl](mailto:maszyny@manex.com.pl)*

### DANE TECHNICZNE:

- Maksymalna prędkość liniowa: - 400 m/min
- Zakres średnic kabla: - 0,5 – 6 mm
- Wielkość stosowanych szpul: - 500 – 630mm DIN 46395
- Maksymalny ciężar szpuli: - 2 x 500 kG
- Moc silnika: - 2 x 6,5 kW
- Hamowanie szpuli: - pneumat. hamulec tarczowy
- Ciśnienie sprężonego powietrza: - 0,6 MPa
- Załadunek szpuli: - wózkiem hydraulicznym
- Układacz nawijarki: - elektryczny - bezstopniowy
- Ciężar urządzenia: - 1900 kg
- Wymiary gabarytowe LxBxH: - 3000 x 2000 x 1900