

Skład linii wylączarkowej LW45 do produkcji rur \varnothing 16— \varnothing 40 mm:

- Wylączarka E45 ze ślimakiem wysokowydajnym typu BM
- Głowica GWR63 z podłączeniem
- Narzędzia do głowicy GWR63
- Wanna chłodząca próżniowa WCHP63
- Wanna chłodząca natryskowa WCH63
- Kalibratory do wanny próżniowej WCHP63
- Odciąg pasowy BA8
- Nawijarka rur samoczynna lub
- Krążkarka rur podwójna KR1000D
- Pulpit sterowniczy linii



Linia wylączarkowa LW45 do produkcji rur

DANE TECHNICZNE:

- | | |
|--|--|
| • Kinematyczna nominalna prędkość linii | - 20 m/min |
| • Wysokość robocza osi wylączania | - 1100 mm + 20mm |
| • Wymiary produkowanych rur | - \varnothing 16 - \varnothing 40 mm |
| • Max szerokość zwoju | - 400 mm |
| • Min średnica rdzenia zwoju | - 600 mm |
| • Max średnica rdzenia zwoju | - 1300 mm |
| • Max średnica zewnętrzna zwoju | - 2000 mm |
| • Max ciężar zwoju | - 100 Kg |
| • Rodzaj tworzywa | - PE |
| • Max wydajność wylączarki dla PE | - 140 kg/h |
| • Zapotrzebowanie na energię elektryczną | - 93 kW -3x400V |
| • Ciśnienie sprężonego powietrza | - 0,6 MPa |
| • Wymiary linii (długość x szerokość) | - 19 x 2 m |

MANEX Sp. z o.o.

Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: maszyny@manex.com.pl