

Skład linii wytłaczarkowej LW45 do produkcji kabli i przewodów:

- Urządzenie zdawcze AH630
- Wytłaczarka E45 ze ślimakiem wysokowydajnym typu BM
- Wytłaczarka znakująca E25
- Głowica GW8 z podłączeniem
- Narzędzia do głowicy GW8
- Wanna W3 ze zdmuchiwaczem
- Odciąg kołowy RA500
- Talkownica mech. TM2
- Głowica do pomiaru średnicy
- Drukarka napisów
- Tester wysokonapięciowy
- Licznik metrów
- Nawijarka podwójna automat. S630D



Linia wytłaczarkowa LW45 do produkcji kabli i przewodów

DANE TECHNICZNE:

- | | |
|------------------------------------|----------------------------|
| • Max prędkość liniowa | 400 m/min |
| • Zakres średnic kabli i przewodów | 0,5 – 8 mm |
| • Wielkość stosowanych szpul | 400 – 630mm DIN 46395 |
| • Max. ciężar szpuli | 2 x 500 kG |
| • Max wydajność dla PVC | 80 kg/h |
| • Zapotrzebowanie mocy | ~ 60 kW |
| • Zapotrzebowanie wody chłodzącej | 1 m ³ /h |
| • Ciśnienie sprężonego powietrza | 0,6 MPa |
| • Transport szpuli | wózkami paletowym |
| • Układacz nawijarki | elektryczny – bezstopniowy |
| • Długość linii | ~ 20m |

MANEX Sp. z o.o.

Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków

<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

Tel.: 012/ 276 05 30

Faks: 012/ 276 84 38

E-mail: maszyny@manex.com.pl

