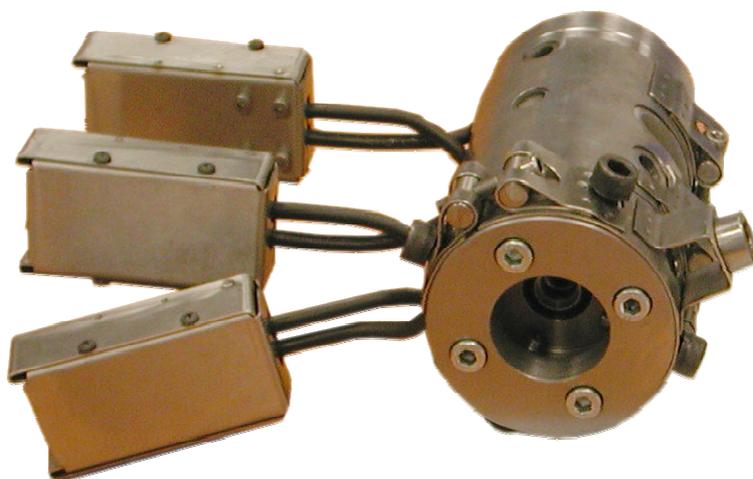


Głowica przeznaczona jest do nakładania powłok z tworzyw termoplastycznych na druty, linki i przewody lub do wykonywania profili, rurek itp. przy wykorzystaniu metody wytłaczania. Głowica zbudowana jest jako zwarta konstrukcja składająca się z :

- Głowicy zasadniczej
- Zespołu grzań
- Zespołu narzędzi obsługowych

Wszystkie podzespoły są łatwo dostępne co umożliwia ich łatwą konserwację.



GŁOWICA GW8

MANEX SP. Z O.O.

*Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>*

Zakład Produkcji Maszyn

*ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl*

DANE TECHNICZNE:

- Średnica pokrywanego przewodu: 1,0 – 6,0 mm
- Średnica po pokryciu: 2,0 – 8,0 mm
- Grubość ścianek: 0,3 – 3,0 mm
- Ciśnienia pracy:
 - nominalne 20 MPa
 - maksymalne 50 MPa
- Przepływ masowy tworzywa:
 - nominalny 150 kg/h
 - maksymalny 200 kg/h
 - minimalny 5 kg/h
- Moc grzałek zespołu grzań:
 - korpus 400 W
 - pierścień grzewczy 400 W
- Rozmiar gniazda termopar: M12x1
- Wymiary DxDL (bez wtyczek): 90x220 mm
- Ciężar: ok. 10 kg