

Głowica przeznaczona jest do nakładania powłok z tworzyw termoplastycznych na kable, rury i przewody przy wykorzystaniu metody wytłaczania.

Głowica zbudowana jest jako zwarta konstrukcja składająca się z :

- Głowicy zasadniczej
- Zespołu grzań
- Podłączenia do wytłaczarki zasadniczej
- Zespołu narzędzi obsługowych
- Podłączenie do wytłaczarki znakującej
- Wózek nośny

Wszystkie podzespoły są łatwo dostępne co umożliwia ich łatwą konserwację.



GŁOWICA GW45

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Średnica pokrywanego przewodu: 10 – 40,0 mm
- Średnica po pokryciu: 12 – 45,0 mm
- Grubość ścianek: 1,0 – 5,0 mm
- Ciśnienia pracy:
 - nominalne 30 MPa
 - maksymalne 50 MPa
- Przepływ masowy tworzywa:
 - nominalny 800 kg/h
 - maksymalny 1000 kg/h
 - minimalny 50 kg/h
- Moc grzałek zespołu grzań:
 - korpus 3000 W
 - pierścień grzewczy 550 W
 - matryca 450 W
 - podłączenie 750 W
- Rozmiar gniazda termopar: M12x1
- Nominalna wysokość osi głowicy: 1100±20mm
- Wymiary LxBxH (z podłączeniem bez wózka): 560x450x400mm
- Ciężar (z podłączeniem i wózkiem): ok. 220kg