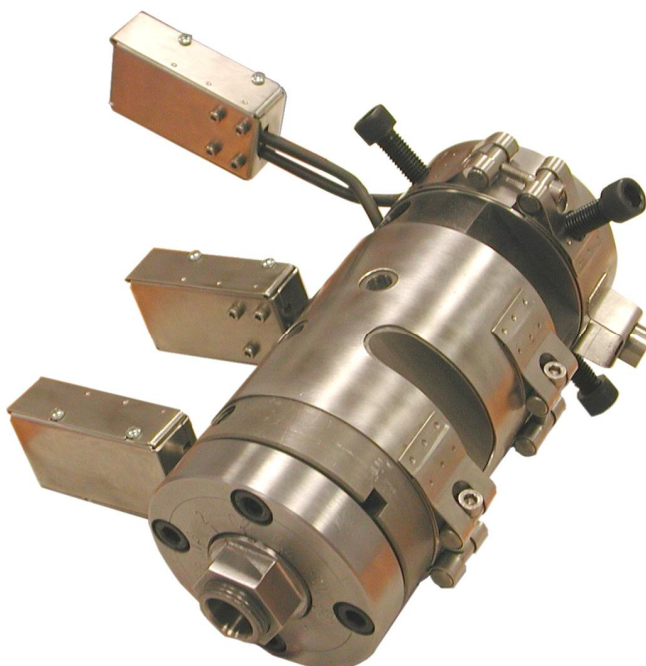


Głowica przeznaczona jest do nakładania powłok z tworzyw termoplastycznych na druty, linki i przewody lub do wykonywania profili, rurek itp. przy wykorzystaniu metody wytłaczania.

Głowica zbudowana jest jako zwarta konstrukcja składająca się z :

- Głowicy zasadniczej
- Zespołu grzań
- Podłączenia do wytłaczarki
- Sita
- Zespołu narzędzi obsługowych

Wszystkie podzespoły są łatwo dostępne co umożliwia ich łatwą konserwację.



GŁOWICA GW16

MANEX SP. Z O.O.

Al.. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Średnica pokrywanego przewodu: - 1,0 – 12,0 mm
- Średnica po pokryciu: - 4,0 – 16,0 mm
- Grubość ścianek: - 0,3 – 3,0 mm
- Ciśnienia pracy:
 - nominalne - 30 MPa
 - maksymalne - 50 MPa
- Przepływ masowy tworzywa:
 - nominalny - 200 kg/h
 - maksymalny - 250 kg/h
 - minimalny - 10 kg/h
- Moc grzałek zespołu grzań:
 - korpus - 2x500 W
 - pierścień grzewczy - 400 W
 - podłączenie - 400 W
- Rozmiar gniazda termopar: M12x1
- Rozmiar gniazda czujnika ciśnienia: - ½"UNF20
- Wymiary DxLxB (bez wtyczek z podłączeniem): - 110x230x310mm
- Ciężar (z podłączeniem): - ok. 16 kg