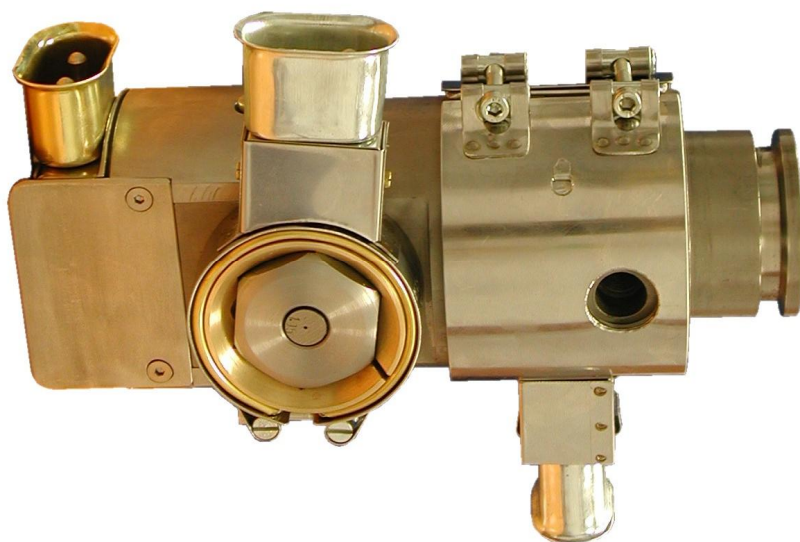


Głowica przeznaczona jest do nakładania powłok z tworzyw termoplastycznych na druty, linki i przewody lub do wykonywania profili, rurek itp. przy wykorzystaniu metody wytłaczania.

Głowica zbudowana jest jako zwarta konstrukcja składająca się z :

- Głowicy zasadniczej
- Zespołu grzań
- Zespołu podłączenia

Wszystkie podzespoły są łatwo dostępne co umożliwia ich łatwą konserwację.



GŁOWICA GWS5

MANEX SP. Z O.O.

Al. Słowackiego 39
31-159 Kraków
<http://www.manex.com.pl>

Zakład Produkcji Maszyn

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 012/ 276 05 30
Faks: 012/ 276 84 38
E-mail: maszyny@manex.com.pl

DANE TECHNICZNE:

- Średnica pokrywanego przewodu: - 0,4 – 4,0 mm
- Średnica po pokryciu: - 0,5 – 5,0 mm
- Grubość ścianek: - 0,02 – 1,0 mm
- Ciśnienia pracy:
 - nominalne - 20 MPa
 - maksymalne - 50 MPa
- Przepływ masowy tworzywa:
 - nominalny - 25 kg/h
 - maksymalny - 50 kg/h
 - minimalny - 1 kg/h
- Moc grzałek zespołu grzań ogółem: - 1100 W – 230V
w tym:
 - korpus - 4x100 W
 - pierścień grzewczy - 200 W
 - podłączenie - 500 W
- Rozmiar gniazda termopar: - M12x1
- Rozmiar gniazda pod czujnik ciśnienia: - ½" -20UNF-2A
- Wymiary DxL (bez wtyczek): - 90x235 mm
- Ciężar: - ok. 7 kg